

## LÖTEN

Beim sogenannten Weichlöten werden Bauteile elektrisch leitend mit einer Platine verbunden. Der Temperaturbereich liegt zwischen 180 °C und 250 °C. Da der Lötcolben das Material nur punktuell erhitzt, kann der Lötvorgang schnell durchgeführt werden und die Bauteile werden nicht durch die Hitze zerstört.

Das Lötzinn schafft eine mechanische und elektrische leitfähige Verbindung und füllt den Raum zwischen den zu verlötenden Werkstücken.

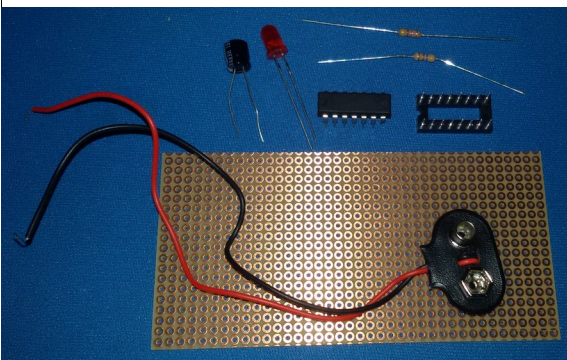
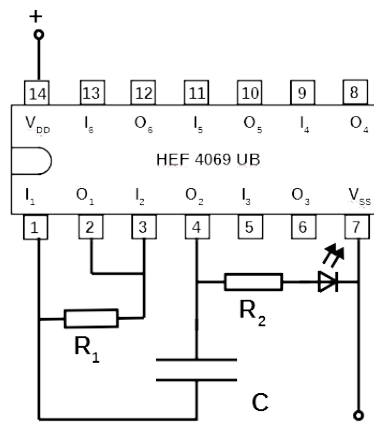
Die Lötstelle wird mit der Lötspitze erhitzt. Danach wird Lötzinn zugeführt. Die Lötstelle muss komplett mit Lötzinn ausgefüllt werden. Danach wird die Lötspitze von der Lötstelle entfernt.

### Vorsicht

Der Lötcolben wird sehr heiß. Der Lötcolben muss an einem stabilen Ort stehen. Er darf nicht an Gegenstände kommen (Brandgefahr). Stecke den Lötcolben nach Gebrauch immer in die feste Halterung. Fixiere deine Platine / Drähte (z.B mit der dritten Hand).

## BLINKSCHALTUNG

1. Bau die Schaltung auf einer Steckplatine auf.
2. Löte die Schaltung auf einer Lochrasterplatine.



Lochrasterplatine

IC 4069 mit Sockel

Widerstand  $R_1 = 4,7 \text{ M}\Omega$ ,  $R_2 = 470 \Omega$

Kondensator  $C = 100 \text{ nF}$

LED

Batterie 9V mit Batterieclip

Fotos und Zeichnungen: U.v. Harten, 02.2019